

## 技术数据表




## ALTECH PP-B ECO 2020/550 GF20 CP

基础聚合物	Polypropylen Copolymer
填料/添加剂系统	20 % 玻纤
特殊功能	化学偶合,良好的加工稳定性,热老化稳定性,含回收料
市场细份	多样的,汽车
典型应用	多样的,注塑部件

预干燥条件	在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	3300	MPa	ISO 178
弯曲强度	85	MPa	ISO 178
拉伸模量	3700	MPa	ISO 527
断裂应力	52	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	132	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	6	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1050	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>生态性能</b>			
全球增温潜势 (GWP)	1.07	kg CO <sub>2</sub> eq./kg	ISO 14040, 14044